



URANOS 2000 SMC

Die **URANOS 2000** sorgt dank ihrer Green-Wave Inverter-Technik für eine hohe Energieeffizienz sowie perfekte Schweißkontrolle über alle Phasen hinweg. Die sehr kompakte Bauweise, gepaart mit dem hitzebeständigen, robusten Kunststoffgehäuse, garantiert ein sicheres Arbeiten, sogar im schweren Einsatz. Das 3,5 Zoll-HD Display ermöglicht Ihnen, dank eines großzügigen Funktionsumfangs, wichtige Schweißparameter, Funktionen und Programme abzuspeichern und ganz nach Bedarf aufzurufen. Neben 16 voreingestellten Schweißprogrammen bietet die **URANOS 2000** unter anderem die Möglichkeit, die Lichtbogendynamik, die Drahrückbrandzeit, sowie die Amperezahl oder die Materialstärke ganz nach Ihrem Bedarf einzustellen.

Exklusiver Aktionspreis
Einmalig bezahlen und sofort

1355,- Euro
+ MwSt.

Attraktive Ratenzahlung
Bequem über 36 Monate bezahlen*

43,77 Euro
+ MwSt.

*bei Zahlungsart quartalsweise, für nähere Informationen sprechen Sie uns bitte an.

Moderne Technologien in Schweißgeräten tragen maßgeblich zum Stromverbrauch und damit zur Wirtschaftlichkeit Ihres Unternehmens bei!

URANOS 2000 SMC

Thyristorgeregelter Gleichrichter 400A

MAG 1,2mm 250A/27V → Stromaufnahme aus dem Netz = **23,5 A**

Herkömmlicher Inverter 400A

MAG 1,2mm 250A/27V → Stromaufnahme aus dem Netz = **18,0 A**

GREEN@WAVE Inverter Böhler URANOS 4000 PME

MAG 1,2mm 250A/27V → Stromaufnahme aus dem Netz = **11,8 A**

Gegenüber dem Gleichrichter

50% Energieeinsparung*

Gegenüber herkömmlichen Invertern

35% Energieeinsparung*

* Modellberechnung am Beispiel einer 400 Ampere Stromquelle

Allgemeines

Prozesse

Grundwerkstoffe

Gerätemaße L x B x H

Gewicht

Leistungsspezifikationen

Netzspannung (50/60 Hz)

Max. Leistungsaufnahme

Max. Stromaufnahme

Leistungsfaktor PF

Wirkungsgrad

Netzsicherung (träge)

Leerlaufspannung

Schutzart IP

Isolationsklasse

Versorgungskabel

MIG/MAG - MMA - WIG DC Lift

Baustähle - Cr - Ni Stahl -

Aluminium - Kupfer

485 x 210 x 400 mm

12.8 kg

1 x 230Vac ± 15%

5.7 kVA

24.7 A

1

85 %

25A

58Vdc

IP23S

H

3 x 2.5 mm² - 2 m

Schweißen

Arbeitsbereich

ED

MIG / MAG - 40 °C

ED

MIG / MAG - 25 °C

Ø Drahtdurchmesser

Ø Fülldraht

Ø Aluminium

Drahtgeschwindigkeit

Rollenzahl

Durchmesser der Drahtspule

Voreingestellte Schweißprogramme

Speicherplätze für

kundenspezifische Anwendungen

3A - 220 A

35 % - 200 A

60 % - 160 A

100 % - 130 A

100 % - 220 A

0.8 - 1.0 mm (opz 0.6 - 1.0)

0.9 - 1.2 mm

0.8 - 1.0 mm

0.5 - 16 m / min

2

Ø 200 mm

19

8

Kessels GmbH · Krefelder Str. 280 · 41066 Mönchengladbach
Tel.: 0 21 61 / 65 907-0 · E-Mail: schweisstechnik@kessels.de

Gase & Sicherheit für jeden Einsatzzweck